

CONTROLE MICROBIOLÓGICO PARA SISTEMAS DE RESFRIAMENTO

O **FINEALGA 25** é um produto algicida não oxidante para sistemas de resfriamento.

É apresentado na forma de um líquido baseado em quaternário de amônio. Ele é aplicado para eliminar e prevenir o desenvolvimento de algas e outros microrganismos que reduzem as trocas térmicas em sistemas de resfriamento.

Modo de Ação e Utilização

O modo de ação está associado aos seguintes mecanismos:

- Atividade de superfície ativa.
- Atração eletrostática a grupos receptores, carregados negativamente na parede celular e na membrana citoplasmática.
- Ataque aos fosfolípidios na membrana citoplasmática, causando lise e morte da célula.
- Ataque por absorção à membrana semipermeável da célula, provocando lesões citológicas com perdas de metabólitos intracelulares e coenzimas.

A instalação permanece completamente limpa, o que torna sua proteção mais fácil, melhorando a eficiência do sistema, graças a uma melhor transferência de calor.

O **FINEALGA 25** elimina e previne o desenvolvimento de algas inibindo o crescimento de microrganismos, mantendo a instalação protegida. Também pode ser utilizado simultaneamente com **FINEAMIN 95T e 47**

Dosagem e modo de Aplicação

O **FINEAMIN® FINEALGA 25** é dosado em único ponto do sistema, sendo injetado na forma de choque (batelada) para promover a máxima eficiência com a mínima quantidade de produto.

A quantidade dosada varia conforme as instalações e a qualidade da água de alimentação, 200 mg.L⁻¹ ou 1,0 Kg de

FINEALGA 25 por 5,0 metros cúbicos proporcionalmente a capacidade do circuito.

As características físico-químicas são informadas na ficha de segurança do **FINEALGA 25**.

Controle de Qualidade

A determinação do excesso de **FINEAMIN** pode ser efetuada com auxílio de qualquer fotômetro de qualidade, de nossas soluções de titulação e de nossas curvas padrão.

Embalagem

O **FINEALGA 25** está disponível para entrega em embalagens de 20 kg e 60 kg. O produto pode ser estocado, em embalagem hermeticamente fechada por até 5 anos, a uma temperatura variando de -5°C à 45°C.

Produzido e Exportado por:

FINEAMIN®

h2o facilities sa

Av. des Grandes-Communes 8, Tel: +41 22 879 95 00
CH-1213 Petit-Lancy – Genève Fax +41 22 879 95 09
Email info@h2o-f.ch

Importado e Distribuído por:

FINEAMIN®

Rua Antonio Rodrigues, 381.
VI. Mirian, CEP 19013-220
Presidente Prudente – SP

Tel: +55 18 32032853
Fax: +55 18 32032853
Email: fineamin@fineamin.com.br